

prefabricados

módulos aislados serie NSM



nsm
nuevo sistema modular

prefabricados

módulos aislados serie NSM



características técnicas

ESTRUCTURA

Conformada mediante perfilería galvanizada, soldada entre sí, con un espesor de 2 mm., tanto en postes como en el bastidor inferior en todo su perímetro. Bastidor superior, diseñado como canalón de recogida de aguas pluviales, totalmente registrable, en chapa perfilada galvanizada de 3 mm. de espesor.

CERRAMIENTOS DE FACHADAS

En panel de sandwich de 40 mm. de espesor formados en su cara exterior e interior por chapa galvanizada prelacada en color blanco de 0,5 mm e inyección interior de espuma de poliuretano de 40 mm.

CERRAMIENTOS DE CUBIERTA

En su parte interior vista se instala panel sandwich de 40 mm. de espesor de las mismas características al descrito en fachadas. Sobre éste y por la parte exterior recubrimiento estanco a base de lámina bituminosa.

CARPINTERIA EXTERIOR

En aluminio anodizado en prelacado blanco formada por ventanas correderas con rejas de seguridad. Puertas exteriores de acceso en aluminio lacado blanco, con panel sandwich de 40 mm. incorporado.

PAVIMENTO

Construido mediante tableros aglomerados hidrófugos de 19 mm. de espesor. Sobre carga de uso 250 kg./m². Protección plástica antihumedad inferior y acabado interior en base a pavimentos de PVC continuo en imitación corcho.

CARPINTERIA INTERIOR

Separaciones interiores en tablero melaminado dos caras en color blanco de 30 mm. de espesor, incluyendo rodapié y cornisa en material DM con recubrimiento de lámina PVC. Puertas interiores en acabado sapely, incluyendo marcos de madera de pino barnizada.

ELECTRICIDAD

Instalación vista mediante canaleta registrable y realizada de acuerdo a normativa vigente y reglamento de Baja Tensión. Cada módulo prefabricado incorpora cuadro de acometida con diferencial y magnetotérmicos y caja de acometida exterior.

PINTURA GENERAL

Todas las partes metálicas del prefabricado, serán tratadas mediante pintura de doble componente alifática en color RAL 5021, pudiéndose modificar el mismo a criterio de nuestros clientes.

ELEMENTOS OPCIONALES

En todos nuestros prefabricados existen una serie de elementos opcionales los cuales pueden ser adaptados a sus necesidades. Entre éstos podemos citar la instalación de suelos de hormigón, recubrimientos de paneles interiores, instalación de falsos techos, modificaciones de resistencias de suelos, aires acondicionados, calefacciones, instalaciones de aparatos sanitarios.

prefabricados

módulos aislados-apilables serie PLUS



nsm
nuevo sistema modular

prefabricados

módulos aislados-apilables serie PLUS



características técnicas

ESTRUCTURA

Totalmente autoportante, concebida para soportar la instalación en tres alturas. Postes de esquina en perfil 100x100x3 galvanizado soldados a base inferior y canalón superior. Bases de módulos en UPN-160 en todo su perímetro con protección antióxido en chapa galvanizada plegada de 1,5 mm. de espesor y desarrollo 250 mm. Estructura superior diseñada como canalón y arriostramiento, mediante perfil desarrollo 333 mm. y con un espesor de 3 mm. permitiendo el total registro y limpieza del mismo.

CERRAMIENTOS DE FACHADAS

En panel de sandwich de 40 mm. de espesor formados en su cara exterior e interior por chapa galvanizada prelacada en color blanco de 0,5 mm e inyección intermedia de espuma de poliuretano de 40 mm. Densidad media 40 kg.

CERRAMIENTOS DE CUBIERTA

En su parte interior vista se instala panel sandwich de 40 mm. de espesor de las mismas características al descrito en fachadas. Sobre éste y por la parte exterior recubrimiento estanco a base de lámina bituminosa de 5 mm. de espesor.

SUELOS

Totalmente aislados y formados por chapa inferior de protección ocultando correas de suelo en chapa de tipo minionda galvanizada de 0,5 mm. Aislamiento intermedio en base a porexpan de 30 mm. y cámara superior de aire de 30 mm. interiormente, tablero

aglomerado antihumedad de 19 mm. de espesor, con acabado interior a base de pavimento de PVC continuo en imitación corcho. RESISTENCIA DE SUELOS 300kg./m².

CARPINTERIA EXTERIOR

En aluminio anodizado en prelacado blanco siendo las ventanas de tipo correderas con hojas encastadas en perfiles de aluminio. Puertas aisladas con panel sandwich de 40 mm. de espesor, siendo el marco de aluminio.

CARPINTERIA INTERIOR

Separaciones interiores en tablero melaminado dos caras en color blanco de 30 mm. de espesor. Opcionalmente se puede sustituir este material por separaciones de panel sandwich de las mismas características al empleado en fachadas. Puertas interiores en acabado sapely, incluyendo marcos de madera de pino barnizada.

ELECTRICIDAD

Instalación realizada de acuerdo a normativa vigente y reglamento de Baja Tensión. Incorporando cada módulo cuadro de protección y maniobra con diferencial y magnetotérmicos.

PINTURA DEL PREFABRICADO

Las estructuras metálicas del prefabricado serán tratadas mediante pintura de imprimación antióxido y pintura de acabado de doble componente en color RAL 5021.



nsm

prefabricados

módulos serie SIN AISLAR



fabricante



nsm

nuevo sistema modular

Avda. Marcelo Celayeta, 75-nave 4 - Edificio IWER
E-mail: nuevosistema@jet.es
Tfno. 948. 134 105 - Fax 948. 134 374 - 31014 PAMPLONA

distribuidor

Prefabricados Metálicos - Construcción Modular Móvil
Pré-fabriqués Métalliques - Construction en Modules Mobile
Metallic Prefabricated - Modular Construction Mobile



Prefabricados Metálicos - Construcción Modular Móvil

Pré-fabriqués Métalliques - Construction en Modules Mobile

Metallic Prefabricated - Modular Construction Mobile

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES



ESTRUCTURA

Totamente autoportante, y proyectada para poder ser instalada en tres alturas, sin necesidad de arriostamientos suplementarios posteriores y realizada en base a los siguientes criterios:

Bastidor inferior

Perfil UPN-160 en todo su perímetro, soldado entre sí y a los postes de apoyo y estructura superior, incluyendo remate de protección antioxidante en chapa plegada galvanizada de 1,5 mm de espesor.

En el alma interior de éstas UPN-160, se soldarán correas en perfil 60x30x2, que servirán de apoyo para la colocación de suelos.

Postes de esquina

En perfil estructural 100x100x3 mm. incorporando angulares de sujeción de los paneles de fachada.

Bastidor superior

Realizado y proyectado con doble funcionalidad: como estructura propiamente dicha y como canalón de recogida de aguas pluviales, siendo realizado en chapa plegada galvanizada de 3 mm. de espesor y soldado en sus cuatro esquinas y a postes.

SUELOS

Totamente aislados y realizados en base a correas de apoyo 60x30x2, chapa inferior ocultando dichas correas del tipo minionda galvanizada de 0,5 mm. porexpan aislante de 30 mm., cámara intermedia de 30 mm. y terminación en base a tablero aglomerado antihumedad de 19 mm. Sujeción de tablero a correas mediante tornillos autotladrantes.

ACABADO DE SUELOS INTERIORES

Sobre el tablero antihumedad citado, se colocará pavimento de PVC continuo y soldado en imitación corcho, colocado mediante aditivos del tipo Prima 190.

CERRAMIENTOS DE FACHADAS

En panel sandwich de 40 mm. de espesor, estando formado por dos chapas galvanizadas prelacadas en color blanco de 0,5 mm. de espesor e inyección interna de espuma de poliuretano de 40 mm. Densidad media de inyección: 40 Kg/m³ Coeficiente de aislamiento K=0,485.

CERRAMIENTOS DE CUBIERTA

En panel sandwich de 40 mm. de espesor, de las mismas características a los empleados en los cerramientos de fachadas. Por su parte exterior, éstos paneles, serán recubiertos mediante tela asfáltica de 5 mm. de espesor, creando una cubierta totalmente estanca, que permitirá, a su vez, la limpieza total por medios manuales, de los canales de recogida de aguas pluviales.

CARPINTERIA EXTERIOR

Toda la carpintería exterior de nuestros módulos prefabricados, será del tipo de aluminio anodizado en prelacado color blanco, siendo las unidades a instalar, las reflejadas en cada conjunto.

CARPINTERIA INTERIOR

Separaciones, en tablero melaminado dos caras color blanco de 30 mm. de espesor. Cornisa y rodapie en material DM, con recubrimiento de lámina de PVC antihumedad de 70x10 mm. Puertas de comunicación interior, en aluminio anodizado prelacado color blanco, incluso marcos, incorporando manilla, siendo totalmente aisladas.

ELECTRICIDAD

Todas las conducciones eléctricas y sus instalaciones, se ajustarán a la actual Normativa y Reglamento de BT, instalándose los elementos descritos en cada conjunto modular.

Conducciones eléctricas vistas, y realizadas mediante regleta registrable del tipo Unex o similar.

FONTANERIA-SANEAMIENTO

Aparatos sanitarios en loza color blanco de la marca Roca o similar, siendo las unidades a instalar las reflejadas en cada descripción de los conjuntos.

Saneamiento realizado, por la parte inferior de las bases de los módulos, en tubería de PVC, con secciones acordes a las necesidades requeridas en cada momento.

PINTURA DEL PREFABRICADO

Todos los componentes metálicos empleados en nuestros prefabricados, están tratados mediante pintura de imprimación antioxidante y pintura de acabado del tipo doble componente en color RAL 5.021.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES



STRUCTURE

Complètement autoportable et conçue pour que les modules puissent être installés jusqu'en trois hauteurs, ne nécessitant pas d'habonnages supplémentaires postérieurs et réalisée suivant les critères ci-dessous exposés:

Bâti inférieur

Profils UPN-160 sur tout le périmètre, soudés entre eux et aux poteaux d'appui ainsi qu'à la structure supérieure, comprenant une terminaison de protection anti-rouille en tôle pliée galvanisée de 1,5 mm d'épaisseur.

Dans l'âme intérieure de ces UPN-160, des courroies en profil 60x30x2 seront soudées qui serviront d'appui pour la pose des planchers.

Poteaux corniers

En profil structural 100x100x3mm ils incorporent les cornières de fixation des panneaux de la façade.

Bâti supérieur

Réalisé et conçu pour une double fonction: comme structure proprement dite et comme gouttière de recueilsments d'eau de pluie, réalisé en tôle pliée galvanisée de 3mm et terminaison basée sur planche agglomérée anti-humidité de 19mm Fixation de planche aux courroies au moyen de vis auto-perceuses.

PLANCHERS

Complètement isolés et réalisés sur la base de courroies d'appui 60x30x2, tôle inférieure cachant les dites courroies de type minionde galvanisée de 0,5mm porexpan isolant de 30mm, cambre intermédiaire de 30mm et terminaison basée sur planche aux courroies au moyen de vis auto-perceuses.

FINITIONS DE PLANCHERS INTERIEURS

Sur la planche anti-humidité déjà citée, on placera le revêtement PVC continu et soudé imitation liège, en le posant à l'aide d'adhésif du type Prime 190.

FERMETURES DE FAÇADE

En panneau sandwich de 40mm d'épaisseur, étant formé de deux tôles galvanisées prélaquées de couleur blanche de 0,5mm d'épaisseur et injection interne de mousse de polyuréthane de 40mm. densité moyenne d'injection: 40kg/m³ Coefficient d'isolement K=0,485.

FERMETURES DE COUVERTURE/TOITURE

En panneau sandwich de 40mm d'épaisseur, des mêmes caractéristiques que ceux utilisés dans les fermetures de façades. Sur la partie extérieure, ces panneaux seront recouverts à l'aide de toile asphaltique de 5mm d'épaisseur, formant une couverture totalement étanche qui permet à la fois le nettoyage total par des moyens manuels des gouttières de recueilsments des eaux de pluie.

CHARPENTE EXTERIEURE

Toute la charpente extérieure de nos modules prefabricés sera du type aluminium éloxal en pré-laqué couleur blanche, les unités à installer étant celles qui sont présentées dans chaque ensemble.

CHARPENTE INTERIEURE

Séparations en panneau de mélamine à deux faces couleur blanche de 30mm d'épaisseur, Corniche et plinthe en matériel DM, avec revêtement de feuille de PVC anti-humidité de 70x10mm Portes de communication intérieure en aluminium éloxal prélaqué couleur blanche, y compris les encadrements, incorporant la poignée et la serrure, complètement isolées.

ELECTRICITE

Tous les conduits électriques et leur installation seront conformes à la Réglementation actuelle et au Règlement de BT, les éléments décrits dans chaque ensemble de modules étant ceux qui seront installés.

Conduits électriques apparents et réalisés à l'aide de réglette contrôlable du type Unex ou similaire.

PLOMBERIE - SANITAIRE

Appareils sanitaires en grès blanc de la marque Roca ou similaire, les unités à installer seront celles qui sont décrites pour chacun des ensembles.

Assainissement réalisé par la partie inférieure des bases des modules, dans des tuyauteries de PVC, avec des sections correspondant aux besoins requis à tout moment.

PEINTURE DU PRE-FABRIQUE

Tous les composants métalliques utilisés dans nos pré-fabriqués seront traités au moyen de couche d'impression anti-rouille et peinture de finition du type double composant en couleur RAL 5.021.

GENERAL TECHNICAL CHARACTERISTICS



STRUCTURE

Totally "portable" and meant to be installed in up to three heights without the need for additional posterior bracings and made with respect to the following criteria:

Inferior frame

UPN-160 outline along its whole perimeter, welded to itself and to the support posts and the superior structure, including the antioxidant protecting rivet in the folded galvanised plate of 1,5mm. thickness.

In the interior of the UPN-160, belts with the outline of 60x30x2 are welded to it, which serve as support for attachment to the floors.

Corner posts

The structural outline of 100x100x3 that include support angles to fasten the panels of the façade.

Superior frame

Made for two uses: just as the structure and as a chute to collect rainwater. It is a made with folded galvanised plate of 3mm. thickness and welded on all corners to the posts.

FLOORS

Completely isolated and made with support belts of 60x30x2, inferior plates hide these belts which are of the miniwage type and galvanised at 0,5mm. insulated porexpan of 30mm., intermediate chamber of 30mm. and finishing based on agglomerated antihumidity panel of 19mm. Belts are fastened to the panel by autoperforating screws.

INFERIOR FLOOR FINISHING

On top of the antihumidity table mentioned, we put on continuous PVC cement and weld with imitation cork, placed using stickers of the type Prima 150.

CLOSING THE FAÇADES

A sandwich panel of 40mm. thickness, made of two galvanised plates, precovered in the white color of 0,5mm. thickness and with an internal injection of polyurethane foam of 40mm. Average density of injection is 40kg/m³ Insulating coefficient is K=0,485.

CLOSING OF COVERS

A sandwich panel of 40mm. thickness of the same characteristics as those used in the closing of the façades.

On the outside these panels are recovered with asphaltic cloth of 5mm thickness, creating a completely sealed cover which also permits the manual washing of the chulets which pick up the rain water

EXTERIOR CARPENTRY WORK

All the exterior carpentry of our prefabricated modules are aluminium plated in preprepared white color, being the intalled units the ones shown in each set.

INTERIOR CARPENTRY WORK

Separations, in the laminated panels on both sides colored white and 30mm. thickness. Corbel and skirting board in DM material with PVC lamination covering antihumidity of 70x10mm. Interior communicating doors, in aluminium plated preprepared white color, including frames, incorporating handle and lock, all being completely isolated.

ELECTRICITY

All the electric wires and their installation obey the current Rules and Regulations of the BT, installing the described elements in each modular set.

Electric wires seen and made using registered strips of the Unex or similar type.

PLUMBING-CLEANING

Cleaning instruments in white colored china or the Roca brand or similar, being the units to install the ones reflected in each description of the sets.

Cleaning done, starting from the lower part of the module base, in the PVC tubes with sections according to the necessities required in each moment.

PREFABRICATED PAINTING

All the metallic components used in our prefabricated units are treated with paints of antioxidant imprinting and finishing paint of the double component type in the RAL 5.021 color.

